**Вопросы для подготовки к промежуточной аттестации**

**по ПМ 02 «Изготовление съемных пластиночных, несъемных и бюгельных протезов»**

1. Индивидуальные ложки, технология получения, окантовка, оттискные материалы
2. Особенности моделирования восковой композиции для изготовления штампованной коронки. Методика обработки гипсовых штампов и изготовления штампиков из легкоплавкого металла.
3. Окклюзионная накладка, её функции, расположение, форма, размеры.
4. Клиническая картина при частичной потере зубов.
5. Понятие об искусственной коронке. Положительные и отрицательные свойства.
6. Фиксирующие элементы, классификация, характеристика опорно-удерживающего кламмера, составные части, назначение, расположение их на опорном зубе.
7. Виды и конструктивные особенности частичных съемных пластиночных протезов, их составные части и требования к ним.
8. Предварительная и окончательная штамповка коронок методом наружной оприсовки
9. Система кламмеров НЕЯ, характеристика классов, расположение кламмеров на опорном зубе, показания.
10. Последовательность клинических и лабораторных этапов изготовления съемных протезов при полном беззубии.
11. Подбор гильз. Техника работы с аппаратом «Самсон». Отжиг гильз.
12. Разновидности опорно-удерживающих кламмеров
13. Классификация оттисков с беззубых челюстей, технология получения, материалы. Показания и противопоказания к зубному протезированию. Основные виды ортопедических конструкций зубных протезов: по способу крепления, по передачи жевательной (функциональной) нагрузки, по видам конструкционного материала.
14. Дуга бюгельного зубного протеза, функции, требования.
15. Изготовление моделей по оттискам из различных оттискных материалов, требования к ним.
16. Показания и противопоказания к применению пластмассовых коронок.Положительные и отрицательные качества данного вида протеза.
17. Дуга бюгельного протеза верхней, нижней челюсти, виды, размеры, расположение на протезном ложе в зависимости от анатомических условий, топографии дефекта. Ответвления от дуги, назначение, требования
18. Классификация дефектов зубных рядов по Кеннеди.
19. Различные методики изготовления пластмассовых коронок. Моделирование восковой композиции протеза.
20. Седловидные части (сетки), назначение, виды, требования.
21. Выбор конструкции протеза в зависимости от величины и топографии дефекта. Положительные и отрицательные свойства частичных съемных пластиночных протезов
22. Методика гипсовки восковой композиции пластмассовой коронки в кювету. Методика извлечения протеза из кюветы. Обработка, шлифовка, полировка
23. Дополнительные элементы каркаса бюгельного протеза: металлические, неметаллические амортизаторы, стабилизаторы, пальцевидные отростки.
24. Нанесение границ съемных пластиночных протезов на гипсовых моделях верхней и нижней челюсти при частичном отсутствии зубов.
25. Виды и конструктивные особенности несъемных протезов.
26. Базис бюгельного зубного протеза, функции, расположение, границы
27. Технология изолирования костных выступов и значение в фиксации и стабилизации протеза
28. Показания и противопоказания к применению несъемных протезов. Положительные и отрицательные свойства несъемных протезов
29. Расположение сетки на протезном ложе верхней и нижней челюсти при включенных, концевых дефектах зубного ряда
30. Технология изготовления воскового базиса с окклюзионными валиками, требования к ним
31. Показания к изготовлению литых коронок.Правила препарирования зубов под литые коронки
32. Основные принципы протезирования бюгельными протезами.
33. Аппараты, воспроизводящие движение нижней челюсти, назначение, виды, устройство. Технология загипсовки моделей челюстей в артикулятор
34. Методика изготовления разборной комбинированной модели.
35. Распределение нагрузки в бюгельном протезе.
36. Четыре случая сложности при определении центральной окклюзии. Оформление восковых валиков в полости рта, требования к ним после определения центральной окклюзии
37. Понятие о комбинированных коронках.Изготовление штампованных комбинированных коронок.
38. Параллелометрия. Значение параллелометрии в бюгельном протезировании.
39. Понятие о фиксации и стабилизации съемного протеза. Факторы, обеспечивающие фиксацию и стабилизацию съемных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов, их виды.
40. Показания и противопоказания к изготовлению металлоакриловых коронок.
41. Выбор конструкции бюгельного протеза в зависимости от топографии дефекта зубного ряда.
42. Понятие кламмера, классификация, расположение частей кламмера на зубе, требования к ним. Расположение кламмеров в частичном съемном протезе, понятие кламмерной линии
43. Особенности моделирования под литые коронки. Этапы изготовления литых коронок. Различные методики изготовления.
44. Параллелометр, назначение, устройство. Методы параллелометрии: произвольный, логический. Разделительная (обзорная) линия. Путь введения протеза
45. Подбор искусственных зубов по размеру, фасону, цвету, расовой принадлежности. Постановка искусственных зубов на восковом базисе. Постановка и зубов на приточке и на искусственной десне
46. Правила препарирования зубов под металлоакриловые коронки. Припасовка коронок в полости рта
47. Методы проведения параллелометрии. Измерение глубины поднутрения (удерживающей, ретенционной) зоны
48. Проверка восковой композиции частичного съемного протеза в полости рта. Выявление возможных ошибок, причины и способы их устранения
49. Технология изготовления металлоакриловых конструкций. Аппараты, инструменты и материалы, применяемые при изготовлении металлоакриловых конструкций
50. Выбор типа кламмера. Планирование конструкции каркаса бюгельного протеза. Черчение конструкционных элементов каркаса на рабочей модели
51. Методы гипсовки восковой композиции частичного съемного протеза в кювету
52. Показания и противопоказания к изготовлению фарфоровых коронок. Правила препарирования зубов под фарфоровые коронки.
53. Технология изготовления цельнолитого каркаса бюгельного протеза, отлитого со снятием с рабочей модели.
54. Методика замены воска на пластмассу. Технология формования пластмассы в кювету, режим полимеризации
55. Этапы изготовления фарфоровых коронок. Припасовка и фиксации коронок в полости рта
56. Технология изготовления цельнолитого каркаса бюгельного протеза, отлитого на огнеупорной модели.
57. Технология подготовки модели частичного съемного пластиночного протеза к гипсовке в кювету. Технологии способов гипсовки модели с восковой композицией съемных протезов в кювету, показания к ним
58. Показания и противопоказания к изготовлению металлокерамических коронок. Правила препарирования зубов под металлокерамические коронки.
59. Технология подготовки модели к дублированию, дублирование модели, методы, материалы, оборудование.
60. Оборудование и материалы, применяемые при отделке съемных протезов. Технология отделки, шлифовки, полировки съемных пластиночных протезов
61. Припасовка и фиксация коронок в полости рта
62. Технология изготовления огнеупорной модели, материалы и оборудование. Подготовка модели к дублированию
63. Технология припасовывания и фиксация частичных съемных пластиночных протезов в полости рта при частичных дефектах зубного ряда. Проведение коррекции частичных съемных пластиночных протезов
64. Технология изготовления металлокерамических конструкций.
65. Методики моделирования восковой композиции каркаса бюгельного протеза, их характеристика. Материалы, применяемые при моделировании каркаса.
66. Функциональные оттиски, требования к ним. Технология получения функциональных оттисков по Гербсту, отливка рабочих моделей.
67. Определение вкладок.Показания к изготовлению вкладок.
68. Технология моделирования восковой композиции каркаса бюгельного протеза.
69. Границы базисов протезов. Требования к изготовлению воскового базиса с окклюзионными валиками
70. Методика применения конструкционных материалов при изготовлении керамических и металлокерамических конструкций
71. Подготовка восковой композиции каркаса бюгельного протеза к литью
72. Методы фиксации полных съемных протезов. Особенности фиксации протезов на верхней и нижней челюсти при полном отсутствии зубов
73. Классификация кариозных полостей по Блеку.Припасовка и фиксации вкладок в полости рта
74. Технология и особенности установки восковой литниково – питающей системы при литье каркаса бюгельного протеза со снятием с модели и на огнеупорной модели
75. Очерчивание границ протезов на верхней и нижней челюсти. Технология изготовления воскового базиса с окклюзионными валиками при полном отсутствии зубов
76. Способы изготовления вкладок. Методика применения конструкционных материалов при изготовлении вкладок
77. Припасовка каркаса бюгельного протеза на рабочую модель, требования к каркасу.
78. Определение центральной окклюзии при полном отсутствии зубов. Выбор искусственных зубов. Выявление возможных ошибок, причины и способы их устранения
79. Классификация штифтовых конструкций зубов.
80. 3. Конструкционные элементы бюгельного протеза.
81. Методика анатомической постановки искусственных зубов по стеклу.
82. Требования к штифтовым зубам. Требования, предъявляемые к корню зуба
83. Обработка каркаса бюгельного протеза, применяемые материалы, инструменты.
84. Отношение зубов к альвеолярному отростку. Расположение искусственных зубов в зубной дуге. Положение искусственных зубов по отношению к горизонтальной плоскости.
85. Штифтовые зубы, определение, составные части.
86. Проверка конструкции каркаса бюгельного протеза в полости рта
87. Технология постановки искусственных зубов по сферической поверхности и в универсальном артикуляторе
88. Характеристика применяемых конструкций штифтовых зубов. Припасовка и фиксации штифтовых зубов в полости рта
89. Балочная система фиксации, характеристика, показания к изготовлению, преимущества и недостатки.
90. Технология постановки искусственных зубов при полном отсутствии зубов
91. Клинико-лабораторные этапы изготовления штифтовых конструкций. Технология изготовления
92. Понятие о бюгельном протезе. Конструктивные особенности бюгельных протезов
93. Особенности постановки искусственных зубов при прогнатии, прогении, ортогении, смешанном соотношении челюстей
94. Значение целостности зубных рядов для организма.Адентия первичная и вторичная. Причины.
95. Конструкционные элементы несъёмной части балочной системы фиксации. Конструкционные элементы съёмной части балочной системы фиксации
96. Технология постановки зубов при различных видах прикуса
97. Функциональная характеристика мостовидных протезов. Биомеханические основы конструирования мостовидных протезов
98. Технология изготовления бюгельного протеза с балочной системой фиксации.
99. Виды, причины поломок съемных пластиночных протезов
100. Основные конструктивные элементы мостовидных протезов. Показания к изготовлению мостовидных протезов
101. Технология изготовления бюгельных протезов с телескопической системой фиксации.
102. Технология починки съемного пластиночного протеза с линейным переломом базиса самотвердеющей пластмассой.
103. Виды мостовидных протезов, в зависимости от величины и топографии дефекта, опорных элементов, материала и метода изготовления.
104. Технология изготовления бюгельного протеза с замковой системой фиксации.
105. Технология перебазировки базиса протеза
106. Технологические этапы изготовления пластмассового мостовидного протеза. Методика применения конструкционных материалов при изготовлении.
107. Технология изготовления бюгельного протеза с кламмерной системой фиксации.
108. Непосредственное протезирование, определение, краткая историческая справка.
109. Техника паяния. Аппараты, инструменты и материалы, применяемые при изготовлении
110. Технология изготовления бюгельного протеза с комбинированной системой фиксации
111. Технология починки съемного пластиночного протеза с добавлением кламмера самотвердеющей пластмассой
112. Этапы и техника изготовления цельнометаллического паяного мостовидного протеза с цельнолитой промежуточной частью из индивидуального литья.
113. Технология и особенности установки восковой литниково – питающей системы при литье каркаса бюгельного протеза со снятием с модели
114. Показания и противопоказания к изготовлению иммедиат – протезов. Методы изготовления иммедиат – протезов.
115. Принципы создания литниковой системы при изготовлении зубных протезов.
116. Технология и особенности установки восковой литниково – питающей системы при литье каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели
117. Технология починки съемного пластиночного протеза с приваркой искусственного зуба самотвердеющей пластмассой.
118. Показания и противопоказания к применению металлокерамического мостовидного протеза.Положительные и отрицательные качества данного вида протеза.
119. Литьё расплавленного металла в форму, методы литья.
120. Технология изготовления базиса полных съемных протезов методом литьевого прессования базисной пластмассы.
121. Технологические этапы изготовления металлокерамического мостовидного протеза. Особенности моделирования восковой репродукции каркаса.
122. Технология литья каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.
123. Литьевой метод изготовления съемных протезов
124. Показания и противопоказания к применению металлоакриловых мостовидных протезов. Особенности препарирования зубов.
125. Технология литья каркаса бюгельного протеза со снятием с модели
126. CAD/CAM фрезерование.
127. Технологические этапы изготовления металлоакриловых мостовидных протезов
128. Удаление огнеупорной массы и литников с отлитого каркаса
129. Анализ моделей челюстей при отсутствии зубов. Правила нанесения статических точек и линий.
130. Особенности литья сплавов благородных металлов
131. Литники, понятие, виды, размеры, количество, усадочные муфты, назначение. Методы коррекции линейной и объёмной усадки.
132. Последовательность клинических и лабораторных этапов изготовления съемных протезов при полном отсутствии зубов.
133. Принципы создания литниково-питательной системы при изготовлении различных конструкций зубных протезов. Подготовка огнеупорной формы к литью.
134. Нанесение огнеупорной рубашки. Установка и формовка опоки, прогрев в муфельной печи